



## Prestação de Contas - Vacinação Covid-19 - Jacaré

População definida para vacinação e população já vacinada

**Atualizado em 02/08/2021 - 09:00hs**

| Vacinas Recebidas                |         |             |         |         |         |            | Vacinas Aplicadas |              |            |
|----------------------------------|---------|-------------|---------|---------|---------|------------|-------------------|--------------|------------|
| Coronavac                        |         | AstraZeneca |         | Pfizer  |         | Jassen     | Primeira Dose     | Segunda Dose | Dose Única |
| 1º Dose                          | 2º Dose | 1ºDose      | 2º Dose | 1º Dose | 2º Dose | Dose Única | 134.805           | 48.528       | 5.602      |
| 51.497                           | 33.697  | 65.414      | 20.500  | 19.998  | 48      | 5.695      |                   |              |            |
| D1                               |         | D2          |         | DU      |         | 188.935    |                   |              |            |
| 136.909                          |         | 54.245      |         | 5.695   |         |            |                   |              |            |
| 196.849                          |         |             |         |         |         |            |                   |              |            |
| Doses a menos nos frascos: 2.571 |         |             |         |         |         |            |                   |              |            |

• **VACINAS RECEBIDAS:**

O Total de doses de vacinas (Coronavac/ Butantã e Astrazeneca/ FioCruz) enviadas pelo Governo Federal e Estadual.

• **VACINAS APLICADAS:**

São doses de vacina já aplicadas e contabilizadas nas nossas estatísticas.

• **DIFERENÇA ENTRE VACINAS RECEBIDAS/ VACINAS APLICADAS:**

São doses de vacina que ainda estão sendo registradas à medida que são aplicadas e/ou estão em estoque. Existe também um déficit de doses, explicitado na tabela, que vieram a menos nos frascos da Coronavac.

População Alvo, segundo o PNI – Plano Nacional de Imunização, são os trabalhadores dos serviços de saúde que, por definição do CGPNI – Coordenação Geral do Programa Nacional de Imunização, são aqueles que atuam em espaços e estabelecimentos de assistência e vigilância à saúde, sejam eles hospitais, clínicas, ambulatorios, laboratórios e outros locais. É considerado estabelecimento de saúde o espaço físico delimitado e permanente onde são realizadas as ações e serviços de saúde humana, sob responsabilidade técnica.

Compreende tanto os profissionais da saúde (como médicos, enfermeiros, nutricionistas, fisioterapeutas, terapeutas ocupacionais, biólogos, biomédicos, farmacêuticos, odontólogos, fonoaudiólogos, psicólogos, assistentes sociais, profissionais da educação física, médicos veterinários e seus respectivos técnicos e auxiliares), quanto os trabalhadores de apoio (como recepcionistas, seguranças, trabalhadores da limpeza, cozinheiros e auxiliares, motoristas de ambulâncias e outros), ou seja, todos aqueles que trabalham nos serviços de saúde.

Inclui-se, ainda, aqueles profissionais que atuam em cuidados domiciliares (como cuidadores de idosos, doulas/parteiras), bem como funcionários do sistema funerário que tenham contato com cadáveres potencialmente contaminados.

A vacina também será ofertada para acadêmicos em saúde e estudantes da área técnica em saúde em estágio hospitalar, atenção básica, clínicas e laboratórios.

Em caso de dúvidas, entre em contato pelo telefone 156, ou pelo e-mail [vacina.covid@jacarei.sp.gov.br](mailto:vacina.covid@jacarei.sp.gov.br).